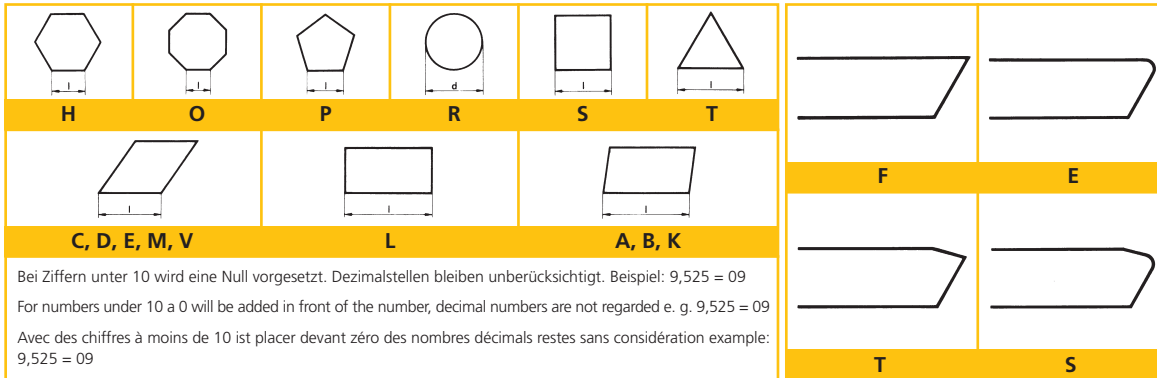


# ISO Wendepplattenbezeichnungen ISO Designation for cutting inserts ISO désignation des plaquettes réversibles suivant

Grundform / Insert shape / Forme de base						Normal-Freiwinkel / Normal clearance angle Angle de dépouille						
<b>H</b>	<b>O</b>	<b>P</b>	<b>R</b>	<b>S</b>	<b>T</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>				
<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>M</b>	<b>V</b>		<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>				
<b>W</b>	<b>L</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>K</b>		<b>G</b>	<b>N</b>	<b>P</b>				
↓						↓						
<b>T</b>						<b>P</b>						
<b>TESCH</b>	<b>T</b>	<b>P</b>	<b>U</b>	<b>N</b>								
<b>(..)</b>												
<b>TESCH</b>	<b>U</b>					<b>N</b>						
Besonderheiten Feature Particularités	Toleranzklasse Tolerance classification Groupe de tolérance						Plattentyp Pattern Type de plaquette					
Compact Diamant Diamond composite Diamant compact												
<b>CD</b>							<b>A, G*, M*</b>					
Compact CBN CBN composite CBN compact	Toleranz in Millimetern / Tolerance in mm / Tolérances en millimètres											
<b>CC</b>	m		s		d		m		s		d	
	von ± bis ± from ± to ± de ± à ±						von ± bis ± from ± to ± de ± à ±					
Natur Diamant Natural diamond Diamant natur	<b>A</b>	± 0.005	± 0.025	± 0.025	<b>J)</b>	± 0.005	± 0.025	0.05-0.13				
	<b>F</b>	± 0.005	± 0.025	± 0.013	<b>K)</b>	± 0.013	± 0.025	0.05-0.13				
	<b>C</b>	± 0.013	± 0.025	± 0.025	<b>L)</b>	± 0.025	± 0.025	0.05-0.13				
	<b>H</b>	± 0.013	± 0.025	± 0.013	<b>M)</b>	0.08-0.18	± 0.130	0.05-0.13				
	<b>E</b>	± 0.025	± 0.025	± 0.025	<b>U)</b>	0.13-0.38	± 0.130	0.08-0.25				
	<b>G</b>	± 0.025	± 0.130	± 0.025								
<b>ND</b>	1) Die genaue Toleranz ist von der Größe der WSP abhängig, siehe Tabelle 1) Individual tolerance depending on size of insert, see table 1) La tolérances exacte est dépendtante de la taille des plaquettes revers, voir tableau											
CVD-Diamant CVD diamond Diamant CVD	Größenabhängige "m" und "d"-Toleranzen Size depending tolerances "m" and "d" Des tolérances dépendantes de la taille "m" et "d"											
<b>CVD</b>	Innenkreis (d) Inncircle (d) Cironfrence intérieur (d) mm	Toleranz für m Tolerance for m Tolérance pour m				Toleranz für d Tolerance for d Tolérance pour d						
		Klasse / class / classe				Klasse / class / classe						
		M		U		J, K, L, M			U			
	6.350	± 0.08		± 0.13		± 0.05			± 0.08			
	9.525	± 0.08		± 0.13		± 0.05			± 0.08			
	12.700	± 0.13		± 0.20		± 0.08			± 0.13			
	15.875	± 0.15		± 0.27		± 0.10			± 0.18			
	19.050	± 0.15		± 0.27		± 0.10			± 0.18			
	25.400	± 0.18		± 0.38		± 0.13			± 0.25			
	* Grundplatte mit Spanstufen											



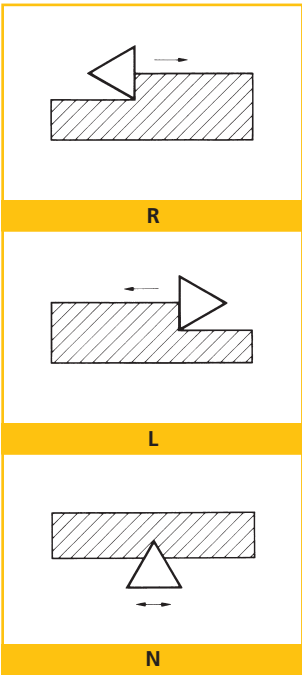
Schneidkantenlänge / Length of cutting edge / Longueur des arêtes coupantes

↓ 16			F		
16	03	08	F	R	TESCH
03	08	R	↑		
Dicke (mm) Thickness (mm) Épaisseur (mm)	Schneidenecke Corner radius Angle de coupe	Schneidrichtung Direction of cut Direction de coupe	Größe der Bestückung Size of CD- or CC-blank Longueur du CD ou CC		

01	1.59
02	s = 2.38
03	3.18
T3	s = 3.97
04	4.76
06	6.35
08	8.00

00	runde Platten	00	round insert
00	plaquette rondes	01	0.1 mm
01	0.1 mm	02	0.2 mm
02	0.2 mm	04	0.4 mm
04	0.4 mm	08	0.8 mm
08	0.8 mm	12	1.2 mm
12	1.2 mm	16	1.6 mm
16	1.6 mm	24	2.4 mm
24	2.4 mm	32	3.2 mm
32	3.2 mm	40	4.0 mm
40	4.0 mm		

Einstellwinkel zur Planschneide	Planschneide-Freiwinkel
Cutting edge angle for facing	Clearance angle for facing
Angle d'incidence de l'arête plane	Angle de depouille de l'arête plane
A · 45°	B · 3°
D · 60°	C · 7°
E · 75°	D · 15°
F · 85°	E · 20°
P · 90°	F · 25°
ZZ = Spezial-Ausführung	G · 30°
ZZ = Special design	N · 0°
ZZ = Exécution spéciale	P · 11°



<b>CD</b>	
03	bis 3 mm
06	to 6 mm
08	à 8 mm
11	à 11 mm
<b>CC: LMC4</b>	
03	bis 1 mm
06	to 3 mm
11	à 6 mm
<b>CC: GFC1, CXA1, GFC6</b>	
03	bis 1 mm
06	to 3 mm
	à

▲	06	08	09	11	13	16	22	27	33	44
●	03	04	05	06	07	09	12	15	19	25
●	-	-	-	-	-	-	-	09	11	-
●	-	-	-	04	05	06	09	11	13	-
■	80°	-	-	06	-	09	12	16	19	25
■	55°	-	-	07	-	11	15	19	23	31
■	35°	-	-	-	-	16	22	-	-	-
	3.968	4.762	5.556	6.35	7.937	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
	5/32"	3/16"	7/32"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"

Vergleich Schneidkantenlänge "l" zu "d"

Comparaison between length of cutting edge "l" and "d"

Comparer la longueur du coté de coupe "l" à "d"