

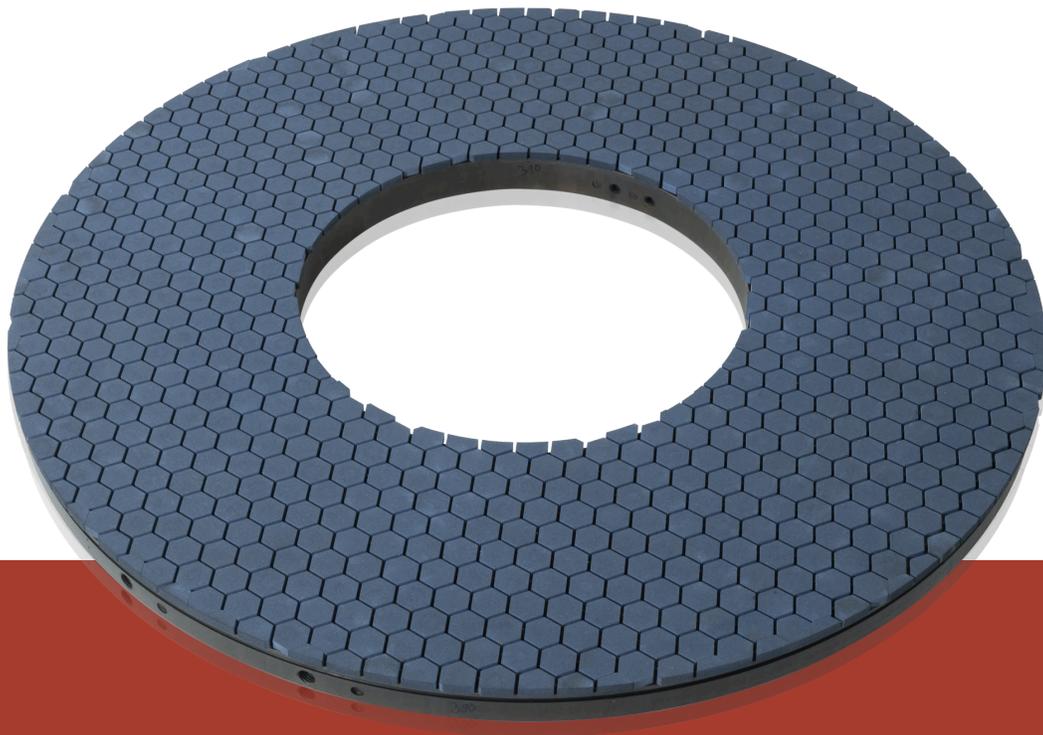
Tesch

Präzision in Perfektion

Doppelseitenplanschleifen

Effizienz für Ihre Schleifprozesse

Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH



Scan for digital
version:



Kontaktieren Sie uns:

Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH

Carl-Goerdeler-Str. 14, 71636 Ludwigsburg

E-Mail: info@diamanttesch.de | Website: www.diamanttesch.de



Tesch

01 Einleitung

Die Schleifscheiben zum Doppelseitenplanschleifen der Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH stehen für höchste **Qualität, Präzision** und **Effizienz**. Sie sind ein unverzichtbarer Bestandteil für die Bearbeitung von **technischen Keramiken, Sintermetallen und anspruchsvollen Werkstoffen, welche in verschiedensten Branchen genutzt werden.**

Unsere Stärken auf einen Blick:

Unsere Technologien setzen Maßstäbe. Diese Eigenschaften machen den Unterschied:

1

Kurze Lieferzeiten: Schnelle Verfügbarkeit dank hoher Fertigungstiefe.

2

Präzision: Zuverlässigkeit und 100 % Wiederholgenauigkeit bei jeder Lieferung.

3

Technische Unterstützung: Individuelle Beratung und anwendungstechnische Unterstützung vor Ort für optimale Ergebnisse.

4

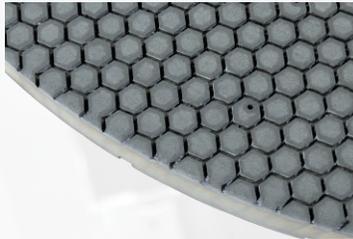
100 % Made in Germany: Herstellung nach höchsten Qualitätsstandards, zertifiziert nach ISO 9001, 14001 & VDA 6.4.



Tesch

02 Technische Eigenschaften & Ausführungen

Bindung und Belegung:



Keramik Bindung:

Diamant- und CBN-Pellets, Vergossen und Unvergossen, wie beispielweise hexagonale Pellets (SW10-SW52) oder Rundpellets. Alternative Belegungsdesigns auf Anfrage.



Kunststoff Bindung:

Diamant und CBN in Kunstharzbindung in diversen Ausführungen, Vollbelag, Sternförmig genutet oder pelletiert.

Abgestimmt auf Anwendungen:

Korngröße und Konzentration auf die Anwendung abgestimmt.

Kompatible Maschinen:

Wolters (AC 530, 700, 1000, 1200, 1800),
Stähli (PLM 705, 805, 1205, 1405, 1505)
Melchiorre (ELC 600, 800, 1200, 2000, 2500)
Supfina (Planet V, 850, Spiro5, 7)
Diskus (DDS 400, 600, 900, 1200)

03 Expertise in Materialbearbeitung

Bearbeitung von technischen Keramiken:

- Aluminiumoxid (Al₂O₃)
- Siliziumkarbid (SiC)
- Siliziumnitrid (Si₃N₄)
- Zirkonoxid (ZrO₂)
- Bornitrid (BN)
- Titandioxid (TiO₂)
- Magnesiumoxid (MgO)
- Aluminiumoxynitrid (AlON)
- Bariumtitanat (BaTiO₃)
- Bleizirkonattitanat (PZT)

Bearbeitung von Sintermetallen:

- Wolframkarbid (WC)
- Kobaltbasiertes Hartmetall
- Nickelbasiertes Hartmetall
- Eisenbasiertes Sintermetall
- Kupfersintermetall
- Edelstahl-Sintermetall
- Bronze-Sintermetall
- Aluminium-Sintermetall
- Molybdän-Sintermetall
- Titan-Sintermetall

04 Unsere Zielmärkte

Wir liefern Lösungen für diese Branchen:

- Automobil- und Automobilzulieferindustrie
- Luft- und Raumfahrt
- Werkzeugindustrie
- Uhrenindustrie
- Optikindustrie
- Halbleiterindustrie
- Medizintechnik
- Elektronikindustrie
- Kugellagerindustrie

Tesch

Ihre Vorteile - unsere Expertise

Mit den Doppelseitenplanschleifscheiben der Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH investieren Sie in Langlebigkeit, präzise Bearbeitungsergebnisse und einen zuverlässigen Produktionsprozess. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und unserer Qualität.

- Kurze Lieferzeit und schnelle Verfügbarkeit
- Individuelle Anpassungen und anwendungstechnische Unterstützung
- Höchste Präzision und Zuverlässigkeit
- Prozessflexibilität auf höchstem Niveau
- Technologisches Know-how - praxisnah und präzise
- Kundenspezifische Individuallösungen, angepasst auf Ihre Bearbeitungsaufgabe



Direkter Draht:

Alexander Kern

E-Mail: a.kern@diamanttesch.de Mobil: +49(0)173 9715334

Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH

Carl-Goerdeler-Str. 14, 71636 Ludwigsburg

E-Mail: info@diamanttesch.de | Website: www.diamanttesch.de

Scan for digital
version:

